

EASYCUT PRO301

UNIVERSELLES WASSER-MISCHBARES, SEMI-SYNTHETISCHES
KÜHLSCHMIERMITTEL FÜR DIE CNC-BEARBEITUNG MIT PERFEKTER
ALUMINIUMVERTRÄGLICHKEIT

Wasser-mischbares, semi-synthetisches Kühlschmierstoffkonzentrat. PRO301 ermöglicht eine Hochleistungsbearbeitung verschiedener Aluminiumlegierungen (einschließlich 2024, 6061, 6082, 7075 und weiterer), sowie legierter und unlegierter Stähle, Gusseisen, Titan, Kupfer und seiner Legierungen. Enthält Mineralöl.



ZUSAMMENSETZUNGSEIGENSCHAFTEN

- Enthält keine Borsäure
- Enthält kein Formaldehyd
- Enthält sekundäre Amine (DCHA)
- Enthält Bakterizide
- Polare Schmierfähigkeitsverbesserer für eine optimierte Aluminiumbearbeitung

PRODUKTEIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Stabile Emulsionsmischung mit Wasserhärte von 10° bis 30° dH; während des Betriebs (Salzanreicherung) ist eine Erhöhung der Wasserhärte bis zu 150° dH zulässig
- Hohe Korrosionsschutzeigenschaften
- Geringe Schaumbildung bei Verwendung von Wasser mit der empfohlenen Härte
- Gute Waschbarkeit (saubere Maschinen und Anlagen)
- Polare Schmierfähigkeitsverbesserer und eine präzise Kontrolle des pH-Werts während des Betriebs sorgen für optimale Ergebnisse bei der Aluminiumbearbeitung

TECHNISCHE DATEN

- Kinematische Viskosität des Konzentrats bei 20 °C, mm²/s — 150
- ≈ Mineralölgehalt, % — 30 %
- pH-Wert einer frischen 5%igen Emulsion — 9,5
- Korrosionsschutz nach DIN 51360/2 — 5 % — Korrosionsgrad 0
- **Refraktometerfaktor**, %/°Brix — **1,2**

CNCmarket.de (E4B2B GmbH):
Heisenbergstraße 5, 10587, Berlin, Deutschland

Die technischen Daten sind Richtwerte. Alle Empfehlungen erfolgen unverbindlich.

Wir behalten uns das Recht vor, den Inhalt dieses Dokuments ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

EMPFEHLUNGEN UND BESONDERHEITEN

- Zur Herstellung einer hochwertigen, fein dispergierten Emulsion wird die Verwendung eines automatischen Mischgeräts empfohlen.
- Bei manueller Herstellung wird empfohlen, das Konzentrat langsam dem Wasser zuzugeben (nicht umgekehrt) und gleichmäßig zu mischen.
- Die empfohlene Konzentration hängt von den Bearbeitungsvorgängen und dem zu bearbeitenden Material ab: Drehen und Fräsen: 6–8 % (Stahl, Gusseisen) / 7–10 % (Aluminium) / Schleifen: 4–6 %
- Die Konzentration der Betriebsemulsion wird mit einem manuellen (LQ20T) oder elektronischen Refraktometer gemessen. Dazu wird der abgelesene Wert mit dem **Refraktometerfaktor 1,2** multipliziert.
- Das Kühlschmiermittel EASYCUT PRO301 kann für die Bearbeitung aller Aluminium- und Kupferlegierungen verwendet werden. Allerdings sollte die Neigung dieser Legierungen zur Fleckenbildung (Dunkelfärbung) im Voraus überprüft werden.

ANMERKUNGEN

Geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen sind aufgrund der gewählten Rohstoffe möglich. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Alle Informationen zum sicheren und sachgerechten Umgang sind im Sicherheitsdatenblatt (MSDS) enthalten.

DESIGNED IN GERMANY

HALTBARKEIT UND LAGERBEDINGUNGEN

Bei Lagerung in ungeöffneten Gebinden stabil für 12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C.