

EASYCUT BASE201

WASSEREMULGIERBARE, SEMISYNTHETISCHE KÜHLSCHMIERSTOFFLÖSUNG FÜR LEICHTE BIS MITTELSCHWERE ZERSPANUNGSARBEITEN (EINSCHLIESSLICH BANDSÄGEN) UND SCHLEIFPROZESSE

Wasseremulgierbares, semisynthetisches Kühlschmierstoffkonzentrat. BASE201 ist speziell für leichte bis mittelschwere Zerspanungsarbeiten in Bandsägen, Drehmaschinen und Fräsmaschinen sowie für das Schleifen von Gusseisen, Stählen und bestimmten Aluminiumlegierungen entwickelt. Enthält Mineralöl.



ZUSAMMENSETZUNGSEIGENSCHAFTEN

- Enthält keine Borsäure
- Enthält kein Formaldehyd
- Enthält sekundäre Amine (DCHA)

PRODUKTEIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Stabile Emulsionsbildung mit Ansetzwasser bei einer Wasserhärte von 5 °dH bis 30 °dH; während des Betriebs (Ansammlung von Salzen) ist eine Erhöhung der Wasserhärte bis zu 60 °dH zulässig
- Hohe Korrosionsschutzeigenschaften
- Gute Spülwirkung (saubere Maschinen und Anlagen)

TECHNISCHE DATEN

- Kinematische Viskosität des Konzentrats bei 20 °C, mm²/s — 460
- Mineralölgehalt, % — ca. 20%
- pH-Wert der frischen 5%igen Emulsion — 10,4*
- Korrosionsschutz gemäß DIN 51360/2 — 4% — Korrosionsgrad 0
- **Refraktometerfaktor**, %/°Brix — **1,6**

HALTBARKEIT UND LAGERBEDINGUNGEN

Bei Lagerung in ungeöffneten Gebinden stabil für 12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C.

CNCmarket.de (E4B2B GmbH):
Heisenbergstraße 5, 10587, Berlin, Deutschland

Die technischen Daten sind Richtwerte. Alle Empfehlungen erfolgen unverbindlich.

Wir behalten uns das Recht vor, den Inhalt dieses Dokuments ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

EMPFEHLUNGEN UND BESONDERHEITEN

- Zur Herstellung einer hochwertigen, fein dispergierten Emulsion wird die Verwendung eines automatischen Mischgeräts empfohlen.
- Bei manueller Herstellung sollte das Konzentrat langsam in das Wasser gegeben werden (nicht umgekehrt), unter gleichmäßigem Rühren.
- Die empfohlene Konzentration hängt von der Zerspanungsoperation und dem zu bearbeitenden Material ab: Schleifen: 4–6 % / Dreh- und Fräsbearbeitung: 7–10 % (Stahl, Gusseisen) / 8–12 % (Aluminium)
- Die Konzentration der Betriebsemulsion wird mit einem manuellen (LQ20T) oder elektronischen Refraktometer gemessen. Dazu wird der abgelesene Wert mit dem **Refraktometerfaktor 1,6** multipliziert.
- EASYCUT BASE201 Kühlschmierstoff kann für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen verwendet werden. Es sollte jedoch vorab geprüft werden, ob die Legierung zur Fleckenbildung (Dunkelfärbung) neigt.

* Ein erhöhter pH-Wert in der frischen Emulsion kann in den ersten 1–3 Betriebstagen vorübergehend zu einem starken Geruch und einer temporären Dunkelfärbung von Aluminiumlegierungen führen. Anschließend sollte der pH-Wert auf einen Normalbereich von 9–9,5 absinken.

ANMERKUNGEN

Geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen sind aufgrund der gewählten Rohstoffe möglich. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Alle Informationen zum sicheren und sachgerechten Umgang sind im Sicherheitsdatenblatt (MSDS) enthalten.

DESIGNED IN GERMANY