

EASycut UNI301

UNIVERSELLER, WASSERMISCHBARER, HALBSYNTHETISCHER KÜHLSCHMIERSTOFF FÜR DIE CNC-BEARBEITUNG

Mineralölbasiertes Konzentrat, konzipiert für die Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen, Gusseisen, Titan, Aluminiumlegierungen und in sehr begrenztem Umfang Buntmetallen. Hervorragende Schnittleistung und Stabilität.



ZUSAMMENSETZUNG / MERKMALE

- Frei von Borsäure
- Frei von Formaldehyd
- Enthält sekundäre Amine (DCHA)

PRODUKTEIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- Stabiler Kühlschmierstoff mit hoher Biostabilität
- Ein Produkt mit hohem* pH-Wert = erhöhte Stabilität
- Schaumarm bei Verwendung von Wasserempfohlener Härte
- Hoher Korrosionsschutz

TECHNISCHE DATEN

- Kinematische Viskosität des Konzentrats bei 20 °C, mm²/s: 120
- Mineralölgehalt, %: ≈ 30
- pH-Wert der frischen 5%igen Emulsion: 10,1*
- Korrosionsschutz DIN 51360/2 (4%): Korrosionsgrad 0
- **Refraktometerfaktor**, %/°Brix: **1,3**

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN / MERKMALE

- **EASycut UNI301** kann für die Bearbeitung der meisten Aluminiumlegierungen und in begrenztem Umfang für Kupferlegierungen verwendet werden.
- Die Neigung dieser Legierungen zur Fleckenbildung sollte jedoch vorab geprüft werden.
- Passivierungshinweis: Die anfängliche pH-Wert-Einstellungsphase gewährleistet eine hohe Langzeitstabilität der Emulsion. Bei empfindlichen Aluminiumlegierungen kann es in den ersten 48 Stunden zu einer leichten Oberflächenpassivierung (Mattierung) kommen; die Maßhaltigkeit bleibt hiervon unberührt.

HALTBARKEIT / LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate stabil bei Lagerung zwischen 5 °C und 40 °C in ungeöffneten Gebinden.

ANMERKUNGEN

- Geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen sind aufgrund der Rohstoffauswahl möglich, haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produkts.
- Alle Informationen zur sicheren Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDB).
- HERGESTELLT IN DEUTSCHLAND

Nutzen Sie gerne unseren Online-KSS-Rechner zur präzisen Berechnung der Nachdosierkonzentration:



Vollständiges **EASycut** Kühlschmierstoff-Portfolio:



E4B2B GmbH (CNCmarket.de):
Heisenbergstraße 5, 10587, Berlin, Deutschland

Bei den technischen Daten handelt es sich um Richtwerte. Alle Empfehlungen sind unverbindlich.

Wir behalten uns das Recht vor, den Inhalt dieses Dokuments ohne vorherige Ankündigung zu ändern.