

EASycut VEG001

WASSERMISCHBARER HOCHLEISTUNGS-KÜHLSCHMIERSTOFF (HALBSYNTHETISCH) AUF PFLANZENÖLBASIS FÜR DIE CNC-BEARBEITUNG

Esterölbasiertes Konzentrat, konzipiert für das gesamte Werkstoffspektrum von Inconel bis Aluminium (außer Buntmetalle). Höchste Schnittleistung und hervorragende Stabilität.



ZUSAMMENSETZUNG / MERKMALE

- Mineralölfrei
- Basiert auf nachwachsenden Rohstoffen (Ester)
- Frei von Borsäure und Formaldehyd

PRODUKTEIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- Herausragende Schmierleistung durch polare Ester-Moleküle
- Sehr hohe Langzeitstabilität der Emulsion
- Exzellente Hautverträglichkeit

TECHNISCHE DATEN

- Kinematic viscosity of the concentrate at 20°C, mm²/s — 177
- Mineralölgehalt, %: 0
- pH-Wert der frischen 5%igen Emulsion: 9,3
- Korrosionsschutz DIN 51360/2 (4%): Korrosionsgrad 0
- **Refraktometerfaktor**, %/°Brix: **1.3**

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN / MERKMALE

- Ideal für Betriebe, die Wert auf Arbeitsschutz und Nachhaltigkeit legen.
- Für alle Aluminiumlegierungen geeignet, jedoch nicht für Kupferlegierungen.
- Die Neigung der Legierungen zur Passivierung (Mattierung) sollte vorab geprüft werden.

HALTBARKEIT / LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate stabil bei Lagerung zwischen 5 °C und 40 °C in ungeöffneten Gebinden.

ANMERKUNGEN

- Geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen sind aufgrund der Rohstoffauswahl möglich, haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produkts.
- Alle Informationen zur sicheren Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDB).
- HERGESTELLT IN DEUTSCHLAND

Nutzen Sie gerne unseren Online-KSS-Rechner zur präzisen Berechnung der Nachdosierkonzentration:



Vollständiges **EASycut** Kühlschmierstoff-Portfolio:



E4B2B GmbH (CNCmarket.de):
Heisenbergstraße 5, 10587, Berlin, Deutschland

Bei den technischen Daten handelt es sich um Richtwerte. Alle Empfehlungen sind unverbindlich.

Wir behalten uns das Recht vor, den Inhalt dieses Dokuments ohne vorherige Ankündigung zu ändern.