

EASycut BVR301

WASSERMISCHBARER HOCHLEISTUNGS-KÜHLSCHMIERSTOFF (HALBSYNTHETISCH) FÜR DIE CNC-BEARBEITUNG

Mineralölbasiertes Konzentrat, konzipiert für das gesamte Werkstoffspektrum von Inconel bis Aluminium. Höchste Schnittleistung bei exzellenter Stabilität.



ZUSAMMENSETZUNG / MERKMALE

- Frei von Borsäure
- Frei von Formaldehyd
- Enthält sekundäre Amine (DCHA)

PRODUKTEIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- Exzellente Schmiereigenschaften zur Standzeitverlängerung der Werkzeuge
- Schaumarm auch bei hohen internen Kühlmitteldrücken
- Im Betrieb ist ein Anstieg der Wasserhärte bis zu 150° dH zulässig

TECHNISCHE DATEN

- Kinematische Viskosität des Konzentrats bei 20 °C, mm²/s: 150
- Mineralölgehalt, %: ≈ 30
- pH-Wert der frischen 5%igen Emulsion: 9,5
- Korrosionsschutz DIN 51360/2 (5%): Korrosionsgrad 0
- **Refraktometerfaktor**, %/°Brix: **1,2**

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN / MERKMALE

- Optimiert für schwer zerspanbare Werkstoffe.
- Passivierungshinweis: Bei dekorativen Aluminiumoberflächen kann die Bildung einer aktiven Schutzschicht die visuelle Reflexion temporär verändern (Mattierungseffekt).
- Überprüfung der Konzentration mittels Refraktometer (Faktor 1,2).

HALTBARKEIT / LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate stabil bei Lagerung zwischen 5 °C und 40 °C in ungeöffneten Gebinden.

ANMERKUNGEN

- Geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen sind aufgrund der Rohstoffauswahl möglich, haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produkts.
- Alle Informationen zur sicheren Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDB).
- HERGESTELLT IN DEUTSCHLAND

Nutzen Sie gerne unseren Online-KSS-Rechner zur präzisen Berechnung der Nachdosierkonzentration:



Vollständiges **EASycut** Kühlschmierstoff-Portfolio:



E4B2B GmbH (CNCmarket.de):
Heisenbergstraße 5, 10587, Berlin, Deutschland

Bei den technischen Daten handelt es sich um Richtwerte. Alle Empfehlungen sind unverbindlich.

Wir behalten uns das Recht vor, den Inhalt dieses Dokuments ohne vorherige Ankündigung zu ändern.